Opmærkes efter Rammeplade

23# pasbolt

Antræsning

1:7 ige Dele a 167

Stigning 1:6

Hilpasses

Hilpasses

1½ WG

Disse Huller planeres sammen med de tilhørende sidestykker og de sammenhørende Huller mærkes tydeligt med indhuggede numre.

Middle af Aksel

Obs. spillerum mellem faste bakker og akselkasse:
0,2 - 0,3 mm i lokomotivets længderetning
0,5 mm i lokomotivets tværretning

Tegningen viser den højre model

Snit A-A

Snit B-B

Snit C-C

Snit D-D

Styr for fjederstok set fra oven

Styr for fjederstok set fra neden

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale Kvalitet	Model Nr. eller Materiale Størrelse	mm	færdig Vægt/Stk.
84	pasbolt 23#×70	9		se stk. 97413/3		
24	pasbolt 23#×90	8		" 97413/3		
24	støtte m. split 1⅛"×108	7		" 97404/3		
6	bolte m. split ¾"×202	6		" 97405/2		
6	" " " ¾"×186	5		" 97405/2		
6	" " " ¾"×177	4		" 97405/2		
6	bolte m split ¾"×167	3		se stk. 97405/2		
3	akselgaffel venstre	2	stål-støbegods	1150Z		
3	akselgaffel højre	1	stål-støbegods	1149Y		

Forandringer

De danske Statsbaner
Maskinafdelingen.

Akselgaffel for
driv- og kobbelhjul.
C-tenderloko. litra F (651-663)

Målestok	Tegn	Frichs.
1:2,5	Nr.	121-12.320c
1:1.	Indr.	
	Dato	

F IV. 12.320